

Sandvik QJ241

Raupenmobiler Backenbrecher

Der QJ241 ist das kompakteste Modell der weltweit führenden Baureihe von Sandvik Backenbrechern auf Raupenfahrwerk. Diese äußerst produktive Anlage wurde entwickelt, um selbst anspruchsvollste Anwendungen mühelos zu bewältigen. Sie erfüllt die Anforderungen kleinerer Betreiber, die einen leistungsstarken mobilen Backenbrecher suchen, der zugleich zuverlässig, robust und langlebig ist.



Hauptmerkmale

Betriebssicherheit

- Leistungsstarker und zuverlässiger Backenbrecher für maximale Performance
- Hydraulischer Antrieb ermöglicht das Anfahren des Brechers unter Last und maximiert so die Verfügbarkeit der Anlage
- Hochwertige Komponenten und mittels FEM-Analyse optimierte Strukturbauteile sorgen für maximale Langlebigkeit
- Geschwindigkeitsüberwachung am Hauptförderband stoppt den Aufgeber automatisch und verhindert dadurch Förderbandblockaden
- Umfangreicher Einsatz von Stahlrohrleitungen für eine optimale Wärmeableitung und maximale Betriebssicherheit
- Für den Einsatz unter härtesten Betriebsbedingungen ausgelegt

Produktivität

- Hochproduktiver Brechraum mit einer Einlauföffnung von 1000 x 650 mm für maximalen Durchsatz
- Hydraulische Spaltverstellung (CSS) über das Bedienpanel oder die Funkfernbedienung, wodurch Betriebsunterbrechungen vermieden werden
- Lastabhängige Steuerung des Aufgabeförderers und Füllstandsensor im Brechraum gewährleisten einen kontinuierlichen Brechprozess
- Ideal für Recyclinganwendungen dank Brecher-Reversierfunktion, Überbandmagnet sowie hydraulisch heb- und senkbarem Hauptförderband für problemloses Austragen von Bewehrungsstahl
- Vollwertige SPS-Steuerung mit Farbdisplay für die visuelle Darstellung von Betriebsdaten sowie die komfortable Anpassung aller Anlagenparameter auf Tastendruck
- Materialführung unterhalb des Brecheraustrags verhindert Blockaden und sorgt für einen optimierten Materialfluss
- Anbindung an Sandvik My Fleet mit 7-Jahres-Datenabonnement für 24/7-Flottenmanagement, Geofencing und Fernunterstützung für Bediener

Gesamtbetriebskosten

- Ausgestattet mit Optitooth™ Brechbacken für eine längere Standzeit, höheren Durchsatz und geringeren Kraftstoffverbrauch
- Kraftstoffeffiziente Motoren der neuesten Generation bieten maximale Leistung und hohe Wirtschaftlichkeit
- Optimierte Antriebsstränge minimieren Energieverluste und nutzen die verfügbare Leistung bestmöglich
- Großvolumiger Kraftstofftank zur Reduzierung der Betankungspausen

Sicherheit

- Obligatorische akustische und visuelle Warnsignale für einen sicheren Betrieb, beim Start- und Abschaltvorgang sowie während des Fahrens
- Not-Aus-Taster und Reißleinen an den Förderbändern rund um die Anlage für einfachen Zugriff während des Betriebs
- Funkfernbedienung mit proportionaler Geschwindigkeitsregelung für sicheres Verfahren auf der Baustelle
- Großzügig dimensionierte Bühnen bieten sicheren Zugang für Service- und Wartungsarbeiten
- Sprühdüsen zur Staubunterdrückung und integrierte Wasserpumpe zur Staubminimierung und zur Verbesserung der Bediener- und Baustellensicherheit

Nachhaltigkeit

- Optitooth™ Brechbacken reduzieren die CO₂-Emissionen pro gebrochener Tonne Material und ermöglichen Kraftstoffeinsparungen von bis zu 15 %
- Emissionskonformer Stage-V-Motor der neuesten Generation für reduzierte Schadstoffemissionen
- Das Staubunterdrückungssystem minimiert Staubemissionen und verringert dadurch die Umweltbelastung

Technische Spezifikationen

Hauptdaten	QJ241
Aufgabebunker	
Breite	1,84 m
Länge	3,77 m
Volumen	4,95 m ³
Höhe bei Aufgabe von hinten	3,56 m
Aufgeber	
Typ	Hyd. - Rost mit variabler Drehzahl
Breite	800 mm
Gesamtlänge	3,58 m
Rostlänge	1,26 m
Standard Öffnung	35 - 70 mm
Brecher	
Typ	C10 Einschwingen-Backenbrecher
Einlauföffnung	1000 mm x 650 mm
Drehzahl	Bis zu 312 U/min
Einstellungsart	Hydraulische Keilverstellung
CSS-Bereich	50 - 130 mm * ²
Hauptförderband	
Gurtbreite	800 mm
Abwurfhöhe	3,44 m
Raupenfahrwerk	
Länge (Achsabstand)	3,31 m
Breite (Raupenplatte)	400 mm
Steuerung	Funk / Kabel

Hauptdaten	QJ241
Antriebsaggregat	
Motor	CAT C7.1 Stage 5 / T4F 168 kW CAT C7.1 T3 168 kW Cummins EU Stage 5 / EPA T4F 188 kW
Überbandmagnet	
Modell	Einpoliger Magnetabscheider
Typ	Selbstreinigend
Feinmaterial-Förderband	
Gurtbreite	650 mm
Abwurfhöhe *	1,75 m
Transportabmessungen	
Länge	13,90 m
Breite	2,52 m
Höhe	3,22 m
Standardgewicht	33.500 kg
Betriebsabmessungen	
Länge	13,74 m
Breite	4,19 m
Höhe	3,86 m
Leistungsdaten	
Maximale Aufgabegröße	520 mm
Durchsatz (bis zu)	225 t/h **
Fahrgeschwindigkeit	0 - 1,10 km/h
Max. Längs- / Querneigung	20° / 10°
Hinweis: Alle Gewichte und Abmessungen beziehen sich ausschließlich auf Standardausführungen.	

Standardausstattung

- Aufgabebunker komplett mit verschleißfesten Auskleidungen
- Vibrationsaufgeber mit Stufenrost
- Feinmaterial-Förderband*
- Hauptförderband mit Staubabdeckungen
- Einpoliger Überbandmagnet
- Werkzeugsatz
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Not-Aus-Reißleinen*
- Schutzblech unterhalb des Brecheraustrags
- Sprühdüsen zur Staubunterdrückung
- Füllstandsensor im Brechraum
- Dieselbetankungspumpe*
- Funkfernbedienung für das Fahren mit Proportional-Steuerung
- Hydraulische Wasserpumpe*
- Zentralschmiersystem für Brecher und Drehmomentstütze
- My Fleet Telematik mit 7-Jahres-Datenabonnement



Ihr autorisierter Sandvik-Partner in Deutschland

Lutze Process Germany GmbH

Untergath 194, 47805 Krefeld

+49 2151 6047-464

info.krefeld@lutze-group.com



* Variantenabhängig, ** Anwendungsspezifisch. Bitte wenden Sie sich zur Klärung von Spezifikationen und Optionen an einen Sandvik-Vertreter. Sandvik behält sich das Recht vor, die Angaben in diesem Datenblatt jederzeit und ohne vorherige Ankündigung zu ändern.