

Sandvik QH332

Raupenmobiler Kegelbrecher

Der QH332 ist ein robuster raupenmobiler Kegelbrecher, der für Vielseitigkeit, Sicherheit und hohe Leistung ausgelegt ist. Ausgestattet mit dem Sandvik CH430 Kegelbrecher verfügt die Anlage über zahlreiche Funktionen, die maximale Verfügbarkeit und einen minimalen Bedienaufwand sicherstellen.



Hauptmerkmale

Betriebssicherheit

- Marktführender Sandvik CH430 Kegelbrecher für hohe Leistung und Robustheit
- Unibody-Hauptrahmen des Kegelbrechers sorgt für maximale Stabilität und reduzierten Wartungsaufwand
- Hochwertige Komponenten sowie mittels FEM-Analyse optimierte Strukturbauteile für maximale Langlebigkeit
- Metalldetektor (Brückentyp) für stabile und kontrollierte Erkennung
- Umfangreicher Einsatz von Stahlrohrleitungen für optimale Wärmeableitung und höchste Betriebssicherheit
- Ausgelegt für den Einsatz unter härtesten Betriebsbedingungen

Produktivität

- Hydraulischer Kegelbrecher mit Hydroset™ Einstellung des Brechspalts (CSS) und Überlastschutz für maximale Verfügbarkeit
- Optimierte Kraftübertragung ermöglicht engere Brechspaltweiten sowie größere Brechhub-Varianten für präzises Brechen
- Lastabhängige Steuerung des Aufgebers, Kamerasystem und Füllstandsensoren gewährleisten einen kontinuierlichen Brechprozess
- Keine Vergussmasse erforderlich, wodurch der Betrieb unmittelbar nach einem Brechwerkzeugwechsel wieder aufgenommen werden kann
- Große Auswahl an Brechkammern, Brechhüben und Spalteinstellungen zur optimalen Anpassung an ein breites Anwendungsspektrum
- Vollwertige SPS-Steuerung mit Farbdisplay für die visuelle Datenausgabe sowie die komfortable Parametrierung aller Anlagenfunktionen auf Tastendruck
- Anbindung an Sandvik My Fleet mit 7-Jahres-Datenabonnement für 24/7-Flottenmanagement, Geofencing und Fernunterstützung für Bediener
- Optional mit modular aufgehängtem Zweideck-Sieb zur Klassierung von 1, 2 oder 3 Fraktionen (siehe QH332 HS für vollständige Spezifikation)

Gesamtbetriebskosten

- Kraftstoffeffiziente Motoren der neuesten Generation bieten maximale Leistung und hohe Wirtschaftlichkeit
- Flüssigkeitskupplung für eine gleichmäßige Kraftübertragung, optimale Kraftstoffeffizienz und maximale Leistungsübertragung
- Großvolumiger Kraftstofftank zur Reduzierung der Betankungspausen
- Einzigartige Constant Liner Performance (CLP) für eine verlängerte Standzeit der Brechwerkzeuge und reduzierte Stillstandzeiten sowie Kosten

Sicherheit

- Fernbediente Kamera zur Überwachung der Brechkammer ermöglicht vollständige Sicht ohne direkten Zugang zur Maschine
- Hervorragend zugänglicher Brecherbereich für einfache Wartung, insbesondere bei Brechwerkzeugwechseln
- Obligatorische akustische und visuelle Warnsignale für einen sicheren Betrieb, beim Start- und Abschaltvorgang sowie während des Fahrens
- Not-Aus-Taster und Reißleinen an den Förderbändern rund um die Anlage für einfachen Zugriff während des Betriebs
- Funkfernbedienung mit proportionaler Geschwindigkeitsregelung für sicheres Verfahren auf der Baustelle
- Großzügig dimensionierte Bühnen bieten sicheren Zugang für Service- und Wartungsarbeiten
- Sprühdüsen zur Staubunterdrückung und integrierte Wasserpumpe zur Staubminimierung und zur Verbesserung der Bediener- und Baustellensicherheit

Nachhaltigkeit

- Emissionskonformer Stage-V-Motor der neuesten Generation für reduzierte Schadstoffemissionen
- Das Staubunterdrückungssystem minimiert Staubemissionen und reduziert die Umweltbelastung
- Brechwerkzeuge ohne Vergussmaterial (Backingless Liners) machen den Einsatz gefährlicher Materialien überflüssig

Technische Spezifikationen

Hauptdaten	QH332
Aufgabetrichter	
Volumen	5 m ³
Volumen mit Trichterhöhung	6,5 m ³
Höhe bei Aufgabe von hinten	3,05 m
Breite bei Aufgabe von hinten	2,27 m
Aufgabeband	
Gurtbreite	1000 mm
Antrieb	Hydraulisch, variable Drehzahl
Metalldetektor, Typ	Brückentyp
Verlängertes Hauptband	
Gurtbreite	1000 mm
Abwurfhöhe	3,94 m
Antrieb	Hydraulisch
Brecher	
Typ	Sandvik CH430 Kegelbrecher
Drehzahl	369 bis 390 U/min
Maximale Aufgabegröße	214 mm
CSS-Bereich	4 - 41 mm *
Antrieb	Nasskupplung mit Nebenantrieb (PTO)
Schmieröltank	
Volumen	250 l

Hauptdaten	QH332
Raupenfahrwerk	
Länge (Achsabstand)	4,2 m
Breite (Raupenplatte)	500 mm
Steuerung	Funk / Kabel
Antriebsaggregat	
Motor	CAT C9.3B Stage 5 / T4F 280 kW CAT C9 T3 261 kW CAT NR4 (China) 280 kW
Kraftstofftank, Volumen	660 l
Hydrauliköltank, Volumen	660 l
Transportabmessungen	
Länge	15,87 m
Breite	2,94 m
Höhe	3,40 m
Standardgewicht	38.031 kg
Betriebsabmessungen	
Länge	16,00 m
Breite	3,12 m
Höhe	4,37 m
Leistungsdaten	
Maximale Aufgabegröße	214 mm
Durchsatz (bis zu)	220 t/h **
Fahrgeschwindigkeit	0 - 1 km/h
Max. Längs- / Querneigung	16° / 10°
Hinweis: Alle Gewichte und Abmessungen beziehen sich ausschließlich auf Standardausführungen.	

Standardausstattung

- Aufgabeförderband komplett mit Rollenbett
- Aufgabetrichter mit verschleißfester Auskleidung
- Klappbare Trichterhöhung für rückseitige Beschickung*
- Hauptförderband komplett mit Staubabdeckungen
- Metalldetektor (über/unter Gurt)
- Werkzeugsatz
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Not-Aus-Reißleinen*
- Kamera am Einlauftrichter des Brechers
- Füllstandsensor in der Brechkammer
- Sprühdüsen zur Staubunterdrückung
- Dieselbetankungspumpe*
- Funkfernbedienung für das Fahren mit Proportional-Steuerung
- Hydraulische Wasserpumpe*
- My Fleet Telematik mit 7-Jahres-Datenabonnement



Ihr autorisierter Sandvik-Partner in Deutschland

Lutze Process Germany GmbH

Untergath 194, 47805 Krefeld

+49 2151 6047-464

info.krefeld@lutze-group.com



* Variantenabhängig, ** Anwendungsspezifisch. Bitte wenden Sie sich zur Klärung von Spezifikationen und Optionen an einen Sandvik-Vertreter. Sandvik behält sich das Recht vor, die Angaben in diesem Datenblatt jederzeit und ohne vorherige Ankündigung zu ändern.