



Sandvik QA442

Raupenmobile Doppelsiebzanlage

Die Sandvik QA442 ist eine mobile Zweideck-Siebzanlage auf Raupenfahrwerk. Sie wurde für maximale Verfügbarkeit, hohe Produktivität und niedrige Gesamtbetriebskosten entwickelt. Die QA442 ist in der Lage, große Mengen hochwertiger Endprodukte zu erzeugen. Die Anlage verfügt über zwei hintereinander angeordnete Doppeldeck-Siebkästen mit gleich großen Siebdecks mit kombiniert 9 m² Siebfläche. Das Primärsieb dient der Abscheidung von Feinmaterial, während das Sekundärsieb die Klassierung des Materials übernimmt. Zwei Prozessschritte in einer einzigen Anlage bieten außergewöhnliche Flexibilität, hervorragende Trennschärfe, präzise Klassierung und einen enormen Durchsatz.



Hauptmerkmale

Betriebssicherheit

- Verschleißfeste Auskleidungen im Aufgabebunker und in den Übergaben zu den Seitenausstragsbändern
- Lastabhängige Steuerung des Aufgebers zur Vermeidung von Materialblockaden und unnötigen Stillstandzeiten
- Verstärkte Kipprostkonstruktion und optimierte Drehpunkte für eine erhöhte Langlebigkeit
- Ausgelegt für härteste Betriebsbedingungen

Produktivität

- Weltklasse Doppelsieb-Design mit Doppeldeck-Siebkästen mit einer Gesamtgröße von 6 × 1,50 m, die einen hohen Durchsatz ermöglicht
- Das Doppelsieb-System bietet eine größere Einstellbarkeit, höhere Siebgenauigkeit und verbesserte Siebeffizienz
- Zwei gleich große Siebdecks mit kombiniert 9 m² Siebfläche
- Unabhängige Einstellung der Siebneigung des Primärsiebs für eine höhere Siebeffizienz
- Anpassung der Schwingweiten der Siebe durch Hinzufügen oder Entfernen von Unwuchtgewichten, um unterschiedliche Anwendungen optimal abzudecken
- Vielseitige Anlage für die Produktion großer Mengen hochwertiger Endprodukte
- Große Haldenkapazität dank integrierter hydraulischer Förderbänder
- Benutzerfreundliches SPS-Steuerungssystem mit sequenzielltem Start-Stopp für eine schnelle und einfache Inbetriebnahme
- Große Auswahl an Siebelägen für ein breites Anwendungsspektrum
- Anbindung an Sandvik My Fleet mit 7-jährigem Datenabonnement, Flottenmanagement rund um die Uhr, Geofencing und Fernsupport

Gesamtbetriebskosten

- Kraftstoffeffiziente Motoren der neuesten Generation bieten maximale Leistung und hohe Wirtschaftlichkeit
- Reduzierter Kraftstoffverbrauch durch ein optimiertes Hydrauliksystem und niedrigere Motordrehzahlen
- Verlängerte Wartungsintervalle für das Hydrauliksystem von 2.000 auf 4.000 Betriebsstunden, vorbehaltlich regelmäßiger Ölanalysen
- Großvolumiger Kraftstofftank zur Reduzierung von Betankungspausen
- Hybrid-„e“-Antriebsoption mit elektrischem Netzanschluss für den Betrieb im Diesel- oder Elektromodus

Sicherheit

- Obligatorische akustische und visuelle Warnsignale für einen sicheren Betrieb während des Fahrens sowie beim Start- und Abschaltvorgang
- Not-Aus-Taster und Reißleinen an den Förderbändern rund um die Anlage für einen einfachen und schnellen Zugriff während des Betriebs
- Funkfernbedienung mit zwei Geschwindigkeiten für sicheres Verfahren auf der Baustelle
- Hydraulisch betätigte Wartungsbühnen an der gesamten Anlage bieten sicheren Zugang für Service- und Wartungsarbeiten

Nachhaltigkeit

- Kraftstoffeffizientes Antriebsaggregat der neuesten Generation mit reduzierten Emissionen im Betrieb und optimaler Kraftstoffeffizienz
- Geringere Umweltbelastung durch reduzierten Kraftstoffverbrauch, niedrigeres Betriebsgeräusch und geringe Emissionen
- Bis zu 50 % geringerer Hydraulikölverbrauch über 10.000 Betriebsstunden, vorbehaltlich Ölanalysen
- Sprühdüsen zur Staubunterdrückung und integrierte Wasserpumpe zur Staubminimierung und zur Verbesserung der Bediener- und Baustellensicherheit
- Hybrid-„e“-Antrieb ermöglicht den Einsatz der jeweils wirtschaftlichsten und effizientesten Energiequelle

Technische Spezifikation

Hauptdaten	QA442
Aufgabebunker	
Volumen	11.33 m³
Typ	Hydraulischer Kipprost
Standard Sieböffnung	128 mm
Aufgabeband	
Breite	1200 mm
Länge	3,89 m
Bandgeschwindigkeit	18 m / min
Siebkasten	
Typ	Doppelsieb
Deckanzahl	2
Primärsiebgröße	3,04 m x 1,52 m
Sekundärsiebgröße	3,04 m x 1,52 m
	Identische Siebdeckgrößen
	Austauschbare Siebbeläge
Kombinierte Siebfläche	6,08 m x 1,52 m
Siebfläche pro Deck	9 m²
Spannsystem	Ratchet
Drehzahl	1200 U/min
Schwingweite	7,7 mm
Seitenaustragsband (Mittelkorn), rechts	
Abwurfhöhe	5,33 m
Gurtbreite	700 mm
Seitenaustragsband (Überkorn), links	
Abwurfhöhe	5,07 m
Gurtbreite	700 mm
Feinmaterialband	
Abwurfhöhe	5,44 m
Gurtbreite	1200 mm

Hauptdaten	QA442
Raupenfahrwerk	
Länge (Achsabstand)	3,80 m
Breite (Raupenplatte)	500 mm
Steuerung	Funk / Kabel, zwei Geschwindigkeiten
Antriebsaggregat	
Motor	CAT C4.4 Stage 5 / T4F 98 kW EU C Speed 3A 98 kW LRC *** Stage 3A 96 kW JCB Stage 5 97 kW JCB T4F 93 kW JCB 3A ROW 97 kW
Kraftstofftank, Volumen	340 l
Hydrauliköltank, Volumen	630 l
Transportabmessungen	
Länge	18,25 m
Breite	3,0 m
Höhe	3,60 m
Standardgewicht	33.000 kg
Betriebsabmessungen	
Länge	18,89 m
Breite	18,73 m
Höhe	6,59 m
Leistungsdaten	
Maximale Aufgabegröße	200 mm
Durchsatz (bis zu)	600 t/h **
Fahrgeschwindigkeit	1,0 km/h
Max. Längs- / Querneigung	20° / 10°
Hinweis: Alle Gewichte und Abmessungen beziehen sich ausschließlich auf Standardausführungen.	
*** Länder mit geringeren regulatorischen Anforderungen	

Standardausstattung

- Hauptförderband komplett mit Rücklaufsperre
- Funkfernbedienung für das Fahrwerk, zwei Geschwindigkeiten
- Aufgabeförderband mit variabler Geschwindigkeit
- Hydraulische Nivellierstützen am Aufgabebunker
- Hydraulisch klappbare Wartungsstege
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- 3 hydraulisch klappbare Austragsförderbänder
- Verbesserter Zugang zum Antriebsaggregat durch optimierte Klappfunktion für Seitenförderband

- Doppelsieb mit unabhängiger Einstellung der Siebneigung
- Einstellbare Schwingweiten durch Unwuchtgewichte
- Hydraulische Siebkasten-Trennung
- Verschleißfeste Auskleidungen im Aufgabebunker und in den Übergaben zum Seitenaustragsband
- Sprühdüsen zur Staubunterdrückung
- Hydraulische Wasserpumpe
- Not-Aus-Reißleinen an allen Austragsförderbändern*
- My Fleet Telematik mit 7-Jahres-Datenabonnement



Ihr autorisierter Sandvik-Partner in Deutschland

Lutze Process Germany GmbH

Untergath 194, 47805 Krefeld

+49 2151 6047-464

info.krefeld@lutze-group.com



* Variantenabhängig, ** Anwendungsspezifisch. Bitte wenden Sie sich zur Klärung von Spezifikationen und Optionen an einen Sandvik-Vertreter. Sandvik behält sich das Recht vor, die Angaben in diesem Datenblatt jederzeit und ohne vorherige Ankündigung zu ändern.