

REPASCHOL 178B

Schwarz

BESCHREIBUNG

Repaschol 178B ist ein Zweikomponenten-Klebstoff für die Kaltverklebung von Gummitransportbändern, Verschleißschutzauskleidungen aus Gummi, Trommel- und Walzenbelägen, sowie allgemein für dauerelastische, hochfeste Verklebungen von Gummi, Metall und Gewebe.

VERARBEITUNG

- Oberflächenbehandlung:

Die zu verklebenden Flächen müssen sauber, trocken, frei von Fett und Öl sein.

Gummi: Oberfläche mit *LUCON Cleaner* abwaschen und vollständig trocknen lassen. Anschließend mit Schleifscheibe o.ä. aufrauen und Raustaub vollständig entfernen.

Metall: Oberfläche durch Sandstrahlen oder Schleifen aufrauen. Anschließend mit *LUCON Cleaner* abwaschen und vollständig trocknen lassen. Die Oberfläche mit *Lutze Stahlprimer 140* einstreichen.

- Mischen:

Deckel öffnen, Plombe mit spitzem Werkzeug einstechen und heraushebeln. Klebstoff kurz aufrühren und *Härter AR* intensiv untermischen. Mischungsverhältnis: 100 : 7 Volumenanteile.

Gebrauchsdauer des Gemisches beträgt bis zu 2 Stunden im geschlossenen Gebinde.

- Anwendung:

Es sind 2 – 3 Einstriche auf beiden zu verklebenden Flächen erforderlich. Zwischen den Einstrichen sollte *Repaschol 178B* gut ablüften (mindestens 30 Minuten). Den letzten Einstrich dann nur solange trocknen lassen, bis er bei der Prüfung mit dem Handrücken noch leicht klebrig ist (5 – 15 Minuten). Lässt man ihn vollständig trocknen, ist ein erneuter Einstrich nötig.

Teile anschließend passgenau zusammenlegen und gegeneinander kräftig andrücken (mit einem Hammer oder Anroller). Dabei ist es wichtig, dass Lufteinschlüsse vermieden werden und die Klebeflächen vollständigen Kontakt zueinander haben.

EIGENSCHAFTEN

Verdüner / Reiniger	LUCON Cleaner	Topfzeit	ca. 2 Stunden
Verbrauch	Ca. 150 g/m ² je Einstrich	Ablüfzeit	ca. 30 Minuten (vollständig) ca. 5 – 15 Minuten (letzter Einstrich)
Vernetzer	Härter AR	Lagerbedingungen	Trocken, kühl, frostfrei
Mindesthaltbarkeit	12 Monate		Gebinde dicht verschlossen

Die im Labor ermittelten Werte dienen der Orientierung und können in der Praxis abweichen. Die Entscheidung über die Eignung des Klebstoffs für einen konkreten Einsatzzweck sollte in einem Vorversuch geprüft werden.

VERFÜGBARE GEBINDE

Menge	Gebinde	Härter	Art. Nr.
300 g	Dose	23 g Flasche	CA2454
650 g	Dose	56 g Flasche	CA2451
4 Kg	Eimer	320 g Flasche	CA2455
170 Kg	Fass	48 x 320 g Flaschen	CA2465